



SPIRALBOHRER (HW) als Sonderanfertigung Mit Rückenführung, Rechts- und Linkslauf.

Twist Drills (TCT) Customized Production
With back guide, RH and LH rotation.



Art. 12.26.01

| Ø D (mm) | Art. Nr. | | L1 _{max} (mm) | L _{max} (mm) | Preise auf Anfrage |
|-------------|--------------|------------|---------------------------|--------------------------|-----------------------|
| | rechts/right | links/left | | | |
| 10 | 12.10.01 | 12.10.11 | 180 | 250 | |
| 12 | 12.12.01 | 12.12.11 | 180 | 250 | |
| 14 | 12.14.01 | 12.14.11 | 180 | 250 | |
| 16 | 12.16.01 | 12.16.11 | 180 | 250 | |
| 18 | 12.18.01 | 12.18.11 | 180 | 250 | |
| 20 | 12.20.01 | 12.20.11 | 180 | 250 | |
| 22 | 12.22.01 | 12.22.11 | 180 | 250 | |
| 24 | 12.24.01 | 12.24.11 | 180 | 250 | |
| 26 | 12.26.01 | 12.26.11 | 180 | 250 | |
| 28 | 12.28.01 | 12.28.11 | 180 | 250 | |
| 30 | 12.30.01 | 12.30.11 | 180 | 250 | |
| 32 | 12.32.01 | 12.32.11 | 180 | 250 | |
| 35 | 12.35.01 | 12.35.11 | 180 | 250 | |

Spiralbohrer (HW) Anfrage- / Bestellformular Bitte achten Sie auf vollständige Angaben.

Twist Drill (TCT) Inquiry- / Order Form
Please mind to give complete particulars.

Ø D x L1 = x

Spitzenform / Form of tip : Sackloch / Blind hole
Durchgangsloch / Through hole

Schaft / Shank : Ø S x Ls = x

Zylindrisch / Cylindrical
Spanfläche + Stellschraube / Clamping flat + setscrew
Dreikant Fläche / Triangular flat

Werkzeugaufnahme / Tool Fitting

| | | | |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Spannzange Collet | Thermo Thermo | Hydro Hydro | 3-Backen 3 jaw chuck |
| <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

Zu bearbeitender Werkstoff / Material to be processed :

Stückzahl / Amount : rechts / right links / left