

	Art. Nr.	Anzahl			
		1	2-4	5-9	10-20
Durchmesser verringern (max. 1mm)					
Zylinderschaftbohrer	r	12,70	11,10	8,30	6,60
Spiralbohrer, Dübellochbohrer	rd	6,90	5,50	4,70	4,40
Schaftänderungen					
Spannfläche anbringen	sp	6,60	5,50	5,00	3,30
Längeneinstellschraube anbringen incl. Gewinde	sc	6,60	5,50	5,00	3,30
Längeneinstellschr. Leitz S9500 incl. Montage	sca	3,50	3,50	3,10	2,90
Spannfläche und Einstellschraube anbringen	sps	9,90	8,30	7,50	5,00
Zylinderschaft Durchmesser verringern	sd	6,60	5,50	5,00	3,30
Zylinderschaft kürzen	sk	6,60	5,50	5,00	3,30
Zylinderschaft Ø verringern und kürzen	sdk	9,90	8,30	7,50	5,00
Zylinderschaft verringern und Spannfl. anbringen	srf	10,70	9,00	8,00	5,40
Zylinderschaftwerkzeug vorbereiten für Kombifutter Spannfl. und Einstellschr. anbringen incl. kürzen auf Arbeitslänge	skf	15,90	12,40	11,20	10,80
Schaftvarianten					
Morsekonus 1	m1	30,50			
Morsekonus 2	m2	31,50			
Morsekonus 3	m3	33,20			
Dreikant- oder Sechskantaufnahme	dsa	16,70			
Weldonspannfläche anbringen	wel	8,60			
Außen- / Innengewinde M10 oder M12	m10	24,80			
Verlängerung bis $L_{max} = 400mm$	ver	24,80			
Schneidkopf umschleifen					
ZDF Spitze / Trespa Spitze	zdf / tres	6,15	5,20	4,10	3,50
Zentrierspitze kürzen	spk	2,50	1,90	1,90	1,80
Spanbrechernuten einschleifen	nut	6,15		4,10	